

Bayflex® 110-35 IMR

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex 110-35 IMR system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 33,500 psi* at room temperature. This system is used to provide multiple releases of large reaction injection molding (RIM) parts, such as automotive fascias. The system contains internal mold release (IMR) and is used with milled glass fiber or mineral reinforcements.

Bayflex 110-35 IMR is a formulated RIM system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-35 IMR system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Используется	Применение в автомобильной области Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1380	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	552	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	352	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	24.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	140	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (3.18 mm)	82.3	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	270	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта ²			

Component a	Mixing ratio by weight: 53		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Время демолд	0.50	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-6 в навесе ³ (121°C, 3.18 mm)	7.62	mm	ASTM D3769

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

Part B

Type: Polyol

Appearance: Pale yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.1

Viscosity @25°C: 1250 mPa-s

Flash Point PMCC: 160 °C

Molding Parameters

Material Temperature - Component A: 38 °C

Material Temperature - Component B: 43 to 49 °C

Mold Temperature: 66 °C

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | C mould |
| 2. | 105 Index |
| 3. | 1 hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

