

Ultramid® A3WGM53 BK20560

40% GlassMineral

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3WGM53 BK20560 is a 40% glass/mineral reinforced, pigmented black, injection molding grade for high stiffness parts with good dimensional stability and surface finish.

Applications

Typical applications include automotive cylinder-head cover.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая поверхность			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.1	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12100	6100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.3	6.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	10100	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	225	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.7	--	kJ/m ²	
23°C	8.0	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	50	--	kJ/m ²	
23°C	55	62	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	7.5	--	kJ/m ²	
23°C	9.5	16	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	225	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	1.5E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00	--		IEC 60250
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

