

# CERTENE™ PBM-2NB

Polypropylene Impact Copolymer

Muehlstein

## Описание материалов:

PBM-2NB is a certified prime BLOW MOLDING NO BREAK grade developed for Extra High Izod Impact containers produced by Thermoforming, Extrusion-Blow or Injection-Blow molding equipment. PBM-2NB is a Nucleated resin of high melt strength offering optimized melt stability for consistent, easy processability, and Very Good Low Temperature Drop Impact resistance. PBM-2NB typical applications include pharmaceutical, food and dairy containers, cosmetics, toiletry, and health aid products requiring superior Rigidity, Toughness and Good Organoleptic properties. PBM-2NB complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) (c)3.1+3.2, and most international regulations concerning Polypropylene use in contact with food

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент		
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Ядро Жесткий, высокий Сополимер удара Обрабатываемость, хорошая Хорошие сенсорные характеристики Хорошая прочность расплава Ударпрочность при низкой температуре Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Косметика Контейнер для еды Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Аксессуары для ванной комнаты		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (I) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвунное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла <sup>1</sup> (R-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	29.6	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Yield, Injection Molded)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>4</sup> (Injection Molded)	1240	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения <sup>5</sup>	135	°C	ASTM D1525

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | Injection molded |
| 2. | 50 mm/min        |
| 3. | 50 mm/min        |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Injection molded |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

