

## Santoprene™ 241-64

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, colorable, special thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It is suitable for the pipeline engineering field related to drinking water, and also suitable for food processing equipment. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

| Главная Информация |   |
|--------------------|---|
| UL YellowCard      | E80017-101229240  |
| Характеристики     | Хорошая стабильность размеров<br>Низкая деформация сжатия<br>Гибкость при низкой температуре<br>Перерабатываемые материалы<br>Хорошая теплостойкая производительность старения<br>Хорошая окраска<br>Озоновая защита<br>Хорошая химическая стойкость<br>Сопротивление усталости |
| Используется       | Детали труб   |
| Рейтинг агентства  | Утверждено NSF 51<br>Утверждено NSF 61<br>UL QMFZ2<br>UL QMFZ8  |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS   |
| Номер файла UL     | E80017  |
| Внешний вид        | Натуральный цвет  |
| Формы              | Частицы   |
| Метод обработки    | Выдвунное формование<br>Многokратное литье под давлением<br>Кокстрозионное формование<br>Экструзия<br>Экструзионное выдвунное формование<br>Экструзионный лист<br>Экструзионное формование профиля<br>Литье под давлением   |



## Юридическое заявление

Содержимое данного документа является конфиденциальной информацией и предназначено исключительно для использования в соответствии с условиями договора.

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения  |
|--------------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки                    | 82.2                 | °C                 |
| Время сушки                          | 3.0                  | hr                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.080                | %                  |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                   | %                  |
| Задняя температура                   | 177                  | °C                 |
| Средняя температура                  | 182                  | °C                 |
| Передняя температура                 | 182                  | °C                 |
| Температура сопла                    | 188 - 221            | °C                 |
| Температура обработки (расплава)     | 193 - 232            | °C                 |
| Температура формы                    | 10.0 - 51.7          | °C                 |
| Скорость впрыска                     | Fast                 |                    |
| Back Pressure                        | 0.345 - 0.689        | MPa                |
| Screw Speed                          | 100 - 200            | rpm                |
| Тонаж зажима                         | 4.1 - 6.9            | kN/cm <sup>2</sup> |
| Подушка                              | 3.18 - 6.35          | mm                 |
| Отношение винта L/D                  | 16.0:1.0 to 20.0:1.0 |                    |
| Коэффициент сжатия винта             | 2.0:1.0 to 2.5:1.0   |                    |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025                | mm                 |

## Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. Содержимое данного документа является конфиденциальной информацией и предназначено исключительно для использования в соответствии с условиями договора.

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 82.2                 | °C                |
| Время сушки          | 3.0                  | hr                |
| Температура расплава | 196                  | °C                |
| Температура матрицы  | 199                  | °C                |
| Back Pressure        | 5.00 - 20.0          | MPa               |

## Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC. Содержимое данного документа является конфиденциальной информацией и предназначено исключительно для использования в соответствии с условиями договора.

| NOTE |        |
|------|--------|
| 1.   | Type 1 |
| 2.   | Type 1 |
| 3.   | Type a |
| 4.   | Type a |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

