

Borealis PP BC612WG

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BC612WG is a polypropylene copolymer intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

Applications

BC612WG has been developed especially for applications like:

Washing machine parts

Dishwashers components

Household applications

Special features:

Long term high heat stabilised

UL registered under File E108112

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-218619		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Сополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Термическая стабильность		
Используется	Детали бытовой техники		
	Товары для дома		
	Автомобильные внутренние детали		
Номер файла UL	E108112		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	1.4	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	1.6	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость мяча (Н 358/30)	44.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1100	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	24.0	МПа	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1100	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	87	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A50
--	64.0	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Low to mediumScrew speed: Low to mediumFlow front speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

