

Plenco 06582 (Injection)

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 06582 is a rubber modified phenolic molding compound, offering excellent heat resistant properties, along with improved mechanical strength at elevated temperatures. UL recognized under component file E40654. 06582 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231640		
Характеристики	Хорошая прочность Теплостойкость, высокая		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Заготовка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.67	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.23	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.17	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	42		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.2	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	115	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	33.2	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	234	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	245	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Теплопроводность (100°C)	0.44	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	6.3E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- ¹	13	kV/mm	ASTM D149
-- ²	11	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.085		ASTM D150
Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (6.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.13% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 285 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

