

Telcar® TL-1934E

Styrenic Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar®TL-1934E is a styrene thermoplastic elastomer (TES) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Telcar®The main characteristics of the TL-1934E are: flame retardant/rated flame.

Telcar®The typical application fields of TL-1934E are: wire and cable

Главная Информация		
UL YellowCard	E54709-100090433	E142591-100745043
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Изоляционный материал шнура	
Рейтинг агентства	UL 1581	
Номер файла UL	...	
Внешний вид	Непрозрачный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	83		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C)	10.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ² (Break)	630	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ASTM D573
131°C, 3600 hr	-4.0	%	ASTM D573

158°C, 168 hr	-11	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573
131°C, 3600 hr	-16	%	ASTM D573
158°C, 168 hr	-15	%	ASTM D573
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	-59.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания	4.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.35 to 1.55mm, All Colors)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C	
Температура матрицы	190 - 210	°C	
Инструкции по экструзии			
□□□□30 - 100 rpm			
NOTE			

-
- | | |
|----|------------|
| 1. | 510 mm/min |
| 2. | 510 mm/min |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

