

Axiall PVC NR-5009

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf NR-5009 is a high flow rigid, fitting-grade vinyl compound designed for small gated, thin walled parts. The compound is characterized by excellent processability, which includes color hold, regrind stability, and surface appearance. NR-5009 is NSF listed for DMV and pressure fittings applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243377		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность цвета Высокая яркость Отличный внешний вид		
Используется	Тонкостенные детали Аксессуары		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Номер файла UL	E53006		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
PVC Cell Classification	12454-B		ASTM D1784
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	50.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	37	J/m	ASTM D256

23°C, 3.18 mm	59	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	36.2	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	116	J/cm	ASTM D4226

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	71.0	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

Flow Ratio, Georgia Gulf Test Method, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 170

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 - 191	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	25 - 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

