

RheTech Polypropylene FRP300-00

20% тальк

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

20% Talc Reinforced, Flame Retardant, Polypropylene Copolymer, Natural.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Огнестойкий		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	26.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	2.37	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.6	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	51.7 - 65.6	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	191 - 199	°C	
Средняя температура	199 - 210	°C	
Передняя температура	199 - 210	°C	

Температура сопла	204	°C
Температура формы	23.9 - 35.0	°C
Давление впрыска	2.76 - 8.27	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	2.07 - 6.89	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Slow, 0.5 to 1.0 in/minScrew RPM: Slow to Moderate, 50 to 100 RPM; Note: Purge the machine with polypropylene or polyethylene prior to shut down or change over.Cycle Time: Variable; Note: Do not leave material in the barrel for extended periods of down time. The flame retardant is temperature sensitive and will degrade when exposed to elevated temperatures for extended periods. Noxious gasses may be evolved.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat