

## Radilon® A HSX88 100 NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact resistance.

ISO 1043 : PA66-I

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая прочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-I			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	1250	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	43.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.5	20	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	80.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	170	--	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	260	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

