

## TAROMID A 280 G7 X0

30% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity, 30% glass fiber reinforced, UL94 V0 self extinguishing, very good flame proofing also at low thickness, good processing and good mechanical and thermal properties, low shrinkage and high dimensional stability.

UL94 V0 approved all colors at 0,88 mm. UL746B approved.

Available: different colors, release agent.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223244		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Низкая усадка		
	Средняя вязкость		
Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57 to 1.59	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30 to 0.50	%	
Across Flow	0.45 to 0.75	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.50	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	4.5	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	4.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2

Прочность на растяжение (Break)	160	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	9400	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	230	MPa	ISO 178
Break	230	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	65.0	°C	UL 746B
-- <sup>3</sup>	90.0	°C	IEC 60216
-- <sup>4</sup>	150	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	242	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>5</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	250 to 256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.880 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			

--	1.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 6x4x50 mm
2. 6x4x50 mm
3. 20000 hrs
4. Short Term
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

