

TOTAL Polystyrene 853S

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound 853S is a V2 non-halogenated flame retardant, high impact polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация				
UL YellowCard	E314268-100050917	E472299-102068911		
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая ударопрочность			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Корпус для телевизора			
	Бизнес-оборудование			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Номер файла UL	E314268			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792	
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Spiral Flow ¹	40.0	cm	ASTM D3123	
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955	
Поглощение воды				
	24 hr	< 0.10	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла				
	Grade R, 23°C, Injection Molding	93		ASTM D785

R scale, 23°C	93		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	64	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	75	°C	ASTM D648
--	75	°C	ISO 75-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	160	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 230	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 280	°C	
Инструкции по впрыску			
Zone 4 Temperature: 250 to 260°C			
NOTE			
1.	Melt temperature: 220°C		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

