

Latamid 66 H2 G/25-V0CT4

25% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 (PA66) based compound.

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with brominated flame retardants, PBB/PBDE free.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-100987625		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Бромированный		
	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Рейтинг агентства	NF F 16-101		
	NF F 16-102		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.82	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.80 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	МРа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/B



1.8 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	115	°C	
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
СLTE-Поток (30 to 100°С)	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	
2.00 mm	875	°C	
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	60 MPa		
2.	20,000 hr		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао



Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

