

DENYL 66 0037 H

Polyamide 66

Vamp Tech

Описание материалов:

PA 66, with elastomer, not Flame Retardant compound, good impact resistance.

| Главная Информация | | | | |
|---|----------|------------------------|-------------------|-------------------------|
| Характеристики | | Хорошая ударопрочность | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.11 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | | ASTM D955 |
| Flow | 1.6 | -- | % | |
| Across Flow | 1.6 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2300 | -- | МПа | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | | |
| Yield | 60.0 | 42.0 | МПа | ASTM D638 |
| Yield | -- | 42.0 | МПа | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | | |
| Yield | -- | 180 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Break | > 20 | -- | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | -- | 1000 | МПа | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность | 13 | -- | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Незубчатый изод ударная прочность | No Break | -- | | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 70.0 | -- | °C | ASTM D648A |
| Викат Температура размягчения | 215 | -- | °C | ASTM D1525 ¹ |
| RTI Elec | 100 | -- | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 100 | -- | °C | UL 746 |
| RTI Str | 100 | -- | °C | UL 746 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|-----|----|---|--------|
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | 600 | -- | V | UL 746 |
|--|-----|----|---|--------|

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|-------------------------------------|-----|----|
| Температура обработки (расплава) | 270 | °C |
|-------------------------------------|-----|----|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура формы | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

NOTE

1. Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat