

## Akulon® K224-LG6

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® K224-LG6 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Akulon® K224-LG6 are:

Good UV Resistance

UV Stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	22	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	20.0		
1 MHz	3.30	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index	600	600	V	IEC 60112

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	255 to 265	°C
Средняя температура	265 to 275	°C
Передняя температура	265 to 280	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 285	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

