

ASTAMID™ MA3EG7

35% стекловолокно

Polyamide 66

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAMID™ MA3EG7 is a 35% glass reinforced and heat stabilised grade of Polyamide 66 (PA 66) designed for automotive and general industrial applications requiring high strength, rigidity, chemical resistance, heat resistance and long term durability.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTAMID:™ MA3EG7UV].

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Долговечность Термическая стабильность
Используется	Промышленное применение Применение в автомобильной области

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.6	--	%	ASTM D570
Moisture Regain ¹	5.0	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	210	150	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	10000	8500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	300	240	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	140	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	250	--	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	75.0 - 85.0		°C	
Время сушки	2.0		hr	
Задняя температура	270 - 290		°C	
Средняя температура	280 - 295		°C	
Передняя температура	290 - 300		°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 285		°C	
Температура формы	50.0 - 80.0		°C	
Давление впрыска	60.0 - 130		МПа	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.100 - 0.500		МПа	
Screw Speed	40 - 60		rpm	
Тонаж зажима	3.0 - 5.0		kN/cm ²	

Инструкции по впрыску

Drying Time (Opened Bag): >12 hr

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 65% RH |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

