

Telcar® TL-3050-88

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-3050-88 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-3050-88 is a high durometer grade that is RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация

Характеристики	Высокая эластичность Высокая прочность на растяжение Хорошая прочность расплава Хорошая гибкость Хорошая окраска Низкий уровень жидкости Универсальный Без галогенов Увеличенная скорость растяжения Высокая твердость
Используется	Электрические компоненты Применение проводов и кабелей Шайба Изоляционный материал Соединитель Влагостойкий изоляционный материал Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Средства для снятия усталости Универсальный
Рейтинг агентства	UL 1581 2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	...
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	91		ASTM D2240
Shaw A, 15 seconds	88		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	280	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	6.21	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	7.79	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	20.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	700	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	28	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-7.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-84	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-75	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	6.4E+18	ohms-cm	ASTM D257
50°C	6.8E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	45	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	2.10		ASTM D150
1 MHz	2.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	8.0E-4		ASTM D150
1 MHz	2.8E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm, ALL)	HB		UL 94
Индекс кислорода	17	%	ASTM D2863

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

