

Lupox® TE5011

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Impact, Dimensional Stability

Application

Automotive(Bumper Back Beam)

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность
Используется	Автомобильные Приложения
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	75.5	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	60	J/m	
0°C, 6.40 mm	30	J/m	
23°C, 3.20 mm	No Break		
23°C, 6.40 mm	65	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	90.0	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	250 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	255 to 265	°C	
Температура сопла	260 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.5 mm/min
4. 2.5 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

