

ADVANCENE™ EM-4810-AAH

High Density (HMW) Polyethylene

ETHYDCO

Описание материалов:

ADVANCENE™ EM-4810-AAH HDPE Resin is a polymer with broad molecular weight distribution and high molecular weight. This product provides an excellent combination of extrudability and parison stability, which contribute to uniform wall thickness in large parts.

ADVANCENE™ EM-4810-AAH HDPE Resin is ideal for blow molding containers of > 80 liters closed head shipping containers and other similar pans.

The broad distribution also provides outstanding environmental stress crack resistance (ESCR) at a good rigidity. Because of these characteristics, a wide variety of products, such as industrial chemicals, latex paints, printing inks, foodstuffs, adhesives and other chemical specialties may be packaged in containers produced from this resin. The smooth surface of molded parts is readily treated and printed for high quality applications.

Main Characteristics:

Outstanding environmental stress crack resistance.

Excellent parison melt strength/low sag.

Good extrudability/processability.

Good rigidity.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая печатаемость Хорошая жесткость Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая Молекулярная масса Высокая плотность Обрабатываемость, хорошая Широкое молекулярное распределение веса
Используется	Упаковка Контейнер
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	> 1500	hr	ASTM D1693

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	57		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2

Yield	22.8	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	36.5	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	900	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль-2% Secant	855	MPa	ASTM D790B, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- ¹	462	kJ/m ²	ASTM D1822
--	462	kJ/m ²	ISO 8256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	66.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	114	°C	ASTM D3418, ISO 3146

NOTE

1. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

