

## TECHNYL® C 218 MT25 V15 BLACK

40% стекло \ минеральное

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 218 MT25 V15 Black is a polyamide 6, reinforced 25 % mineral filler and 15 % of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This grade offers an excellent planarity of the end product, with good mechanical properties and good dimensional stability.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический			
	Хорошая стабильность размеров			
	Низкий уровень защиты			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-MD25 GF15			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9700	5500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	70.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.2	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	235 - 240	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура формы	60 - 90	°C

## Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat