

## DOMAMID® 66G35V0P 1001

35% стекловолокно

Polyamide 66

DOMO Engineering Plastics SPA

### Описание материалов:

Polyamide 66, 35% glass fiber reinforced, red phosphorous flame retardant, for injection moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	0.80 to 1.0	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	205	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	575	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

#### NOTE

1. 50% RH
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

