

## Plaslube® POM HO CF20 TL10

Углеродное волокно

Acetal (POM) Homopolymer

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® POM HO CF20 TL10 is an Acetal (POM) Homopolymer product filled with carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Homopolymer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Гомополимер Смазка		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	80.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	
1.8 MPa, Unannealed	152	°C	
Температура плавления	178	°C	

CLTE-Поток	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.57 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	193 to 218	°C	
Средняя температура	193 to 218	°C	
Передняя температура	193 to 218	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	82.2 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat