

## CERTENE™ HI-7053

High Density Polyethylene

Muehlstein

### Описание материалов:

HI-7053 is a certified prime grade designed for INJECTION MOLDING of multi-cavity thin-wall food containers. HI-7053 features a NARROW molecular weight distribution offering excellent processability, good impact strength, good dimensional stability and good warpage resistance. HI-7053 applications include yogurt cups, and frozen food containers. HI-7053 recommended processing temperature is 210 to 230°C. with mold @ 20 to 40°C. HI-7053 complies with FDR regulation 21CFR 177.1520(c) 3.1a and most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая стабильность размеров</li> <li>Хорошая ударопрочность</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Узкое молекулярное распределение веса</li> <li>Устойчивый к деформации</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Пищевые контейнеры</li> <li>Тонкостенные контейнеры</li> </ul>		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a</li> <li>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</li> </ul>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.953	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant <sup>1</sup>	1030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>	84.1	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>3</sup> (0.45 MPa, Unannealed)	69.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения <sup>4</sup>	122	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	20.0 to 40.0	°C

#### NOTE

1. Compression molded plaque according to ASTM D4976.
2. Compression molded plaque according to ASTM D4976.
3. Compression molded plaque according to ASTM D4976.
4. Compression molded plaque according to ASTM D4976.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

