

## VALOX™ 815F resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

PBT+PET, 15% Glass, Mold Release, Heat Stabilized, For foodcontact applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/5.0 kg	70	g/10 min	
266°C/1.2 kg	16	g/10 min	
266°C/5.0 kg	70	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	22.0	cm <sup>3</sup> /10min	
265°C/1.2 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	
265°C/5.0 kg	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.26	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	195	МПа	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- 1	5500	MPa	ASTM D638
--	5500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield 2	90.0	MPa	ASTM D638
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Break 3	90.0	MPa	ASTM D638
Break	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield 4	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break 5	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span 6	4500	MPa	ASTM D790
-- 7	5100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс 8			
-- 9	130	MPa	
-- 10	145	MPa	
Изгиб напряжения при разрыве 11	5.0	%	ISO 178
Наполнитель	15	%	ASTM D229
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C 12	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	39	J/m	ASTM D256
0°C	39	J/m	ASTM D256
23°C	39	J/m	ASTM D256
-30°C 13	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C 14	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C 15	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C	300	J/m	ASTM D4812
-30°C 16	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

23°C <sup>17</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	205	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>18</sup>	205	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>19</sup>	175	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>20</sup>	150	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 13 <sup>21</sup>
--	197	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 14 <sup>22</sup>
--	195	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	160	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	265 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Break
10.	Yield
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
22.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

