

EnCom PC-ABS 0711

Polycarbonate + ABS

EnCom, Inc.

Описание материалов:

General Purpose PC/ABS Alloy

Главная Информация	
Характеристики	Общее назначение
Используется	Автомобильные Приложения
	Бизнес-оборудование
	Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
	Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.86 mm)	0.70	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	56.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	82.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	128	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 104	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	232 to 260	°C
Средняя температура	235 to 263	°C
Передняя температура	241 to 274	°C
Температура сопла	246 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	246 to 274	°C
Температура формы	79.4 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	25 to 75	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat