

## SLOVAMID® 6 GF 15 T 25 LTS

15% стекловолокно; 25% тальк

Polyamide 6

Plastcom

### Описание материалов:

Good anisotropy of the manufacturing shrinkage. The talc is added to get the material shrinkage identical in both directions. Application for flat products in disc form /no screw after cooling off/ and for thick-walled products, at which the protection against the material failure is guaranteed. Delivered in natural and in the full RAL colour scale.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу<br>Тальк, 25% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Стабилизатор тепла<br>UV Stabilizer                                      |                   |                 |
| Характеристики                                    | Стабилизация тепла   |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета<br>Натуральный цвет                                      |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                    | PA 6   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.48   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 3.0  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |  |                   | STM 64 0808     |
| Across Flow                                       | 0.71   | %                 |                 |
| Flow  | 0.64   | %                 |                 |
| Содержание воды                                   | 0.15   | %                 | ISO 960         |
| Механические                                      | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 8200   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Yield)                            | 120  | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield)                     | 2.0  | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 7300   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 190  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |  |                   | ISO 179         |
| -20°C   | 3.0  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

| 23°C   | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength                   |                      |                   | ISO 179         |
| -20°C  | 45                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C   | 50                   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 200                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| Викат Температура размягчения                      | 200                  | °C                | ISO 306/B       |
| Температура плавления (DSC)                        | 220                  | °C                | ISO 3146        |
| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                                      | HB                   |                   | UL 94           |
| Температура зажигания провода свечения             | 650                  | °C                | IEC 60695-2-13  |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                  | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки  | 4.0                  | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)                   | 250 to 280           | °C                |                 |
| Температура формы                                  | 70.0 to 90.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска                                   | 70.0 to 120          | MPa               |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat