

TECHNYL® A 218 V30 BLACK 21NS

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V30 Black 21NS is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235569	E44716-235570		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический			
	Хорошая мобильность			
	Хорошая производительность при потере			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
	RU 45545			
	UL QMFZ2			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
	23°C, 24 hr	0.80	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	9000	--	MPa	ASTM D790
23°C	9000	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	290	--	MPa	ASTM D790
23°C	280	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	88	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	10	18	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)				
60	65		kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
	260			
0.45 MPa, not annealed	260	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
				IEC 60112
Solution a	600	600	V	IEC 60112
Solution B	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94

1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация	Состояние	Метод испытания
Сертификаты европейских железных дорог		EN 45545-2
R22	NC	--
R23	NC	--

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	275 - 285	°C
Передняя температура	280 - 290	°C
Температура формы	70 - 100	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h

Injection Advice:
For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

