

BESTNYL SI30VI02BHF

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Triesa Plastics

Описание материалов:

Polyamide 6 black lubricated, heat stabilized with 30% glass fibre reinforcement and glass microsphere, is acknowledged for good mechanical characteristics, dimensional stability and good superficial finish, perfect for welded pieces.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая поверхность		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
	Свариваемый		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.95	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	°C	ISO 306

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 240	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

