

DOWLEX™ 3010

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 3010 Polyethylene Resin is a polyethylene polymer designed to offer high performance properties such as excellent Environmental Stress Crack Resistance (ESCR), tear strength, abrasion resistance, and strong heat seals in thin extrusion coatings.

Linear Low Density Polyethylene

For flexible packaging, overwraps and lamination applications

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)

Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

EU, No 10/2011

Japan Hygienic Styrene Plastics Association

This resin may be used to manufacture articles for use in packing or holding food during cooking. This statement refers to the extraction limitations only, not to the product's physical utility.

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) HPFB (Канада) без возражения 2 JHOSPA не оценивается Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.4	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения ¹ (vs. Itself - DYNAMIC)	0.60		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ²	115	°C	Internal method
Скорость передачи водяного пара ³	0.63	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	124	°C	Internal method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	316 - 327	°C	
Вырез-в (321°C, 25.4 µm)	124.5	mm	Internal method

Максимальная скорость производственной линии	8.1	m/sec	Internal method
Минимальная толщина покрытия	7.1	µm	Internal method
Минимальный вес покрытия	6.8	g/m ²	Internal method

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:

□□□□:3.5" (89 mm) 30:1 L/D

□□□□:□ Maddock Mixer □□□□

□□□□:20 □□ (0.508 mm)

□□□□:600 °F (315 °C)

□□:250 □/□□

□□□□:90 rpm

NOTE

1. 1.0 Mill (25 µm) coating applied to 50 pounds of kraft paper.
2. 1.0 Mill (25 µm) coating applied to 50 pounds of kraft paper. Achieve a temperature of 1 psig (4.4 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S pressure, 40 psi pressure, pulling speed 150 mm/s.
3. 1.0 Mill (25 µm) coating applied to 50 pounds of kraft paper.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

