

Amodel® AS-1935 HS

35% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® AS-1935 HS is a 35% glass reinforced grade of polyphthalamide (PPA) resin developed specifically for improved performance in a 50/50 ethylene glycol and water environment. This material exceeds the performance required by the automotive industry for polymeric materials exposed to antifreeze at 226°F (108°C), even when tested at 275°F (135°C).

Former PXM-12091

Black: AS-1935 HS BK 328

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Высокая прочность Морозостойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Сопротивление гликоля этилена Термическая стабильность
Используется	Электропитание/другие инструменты Детали клапана/клапана Промышленные компоненты Промышленное применение Аксессуары для толстой стены (детали) Машина/механические детали Замена металла Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	12500	MPa	ASTM D638
--	12600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture	205	MPa	ASTM D638
Fracture	210	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11300	MPa	ASTM D790
--	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	300	MPa	ISO 178
Fracture	275	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	66	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
--	65	J/m	ASTM D256
--	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	323	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	79.4	°C	
Задняя температура	313 - 330	°C	
Передняя температура	326 - 339	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 350	°C	
Температура формы	150	°C	
Инструкции по впрыску			

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat