

HAIPLEN H50 C7

35% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 35% calcium carbonate filled, medium flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.0	%	Internal method
Flow direction	1.0	%	Internal method
Granule Humidity ¹	0.050	%	
Reinforcement Content ² (550°C)	35	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	2400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. TARO 002
2. 1 hr
3. 1.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

