

## Stanyl® TE250F8

40% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TE250F8 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Stanyl® TE250F8 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Главная Информация			
UL YellowCard	E43392-235033	E47960-240065	E172082-359025
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Формы	Гранулы		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.77	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	15000	12000	MPa	
120°C	9500	--	MPa	
160°C	6500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2

Break	180	130	MPa	
Break, 120°C	100	--	MPa	
Break, 160°C	85.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	1.9	2.5	%	
Break, 120°C	3.0	--	%	
Break, 160°C	3.0	--	%	
Флекторный модуль				ISO 178
--	13000	11000	MPa	
120°C	8500	--	MPa	
160°C	5500	--	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	14	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	14	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	15	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hrs	163	--	°C	IEC 60216
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	325	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20

0.350 mm	V-0	--
1.50 mm	V-0	--
Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	280 to 320	°C
Средняя температура	300 to 320	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

