

## Petrothene® NA420127

Low Density Polyethylene + EVA

LyondellBasell Industries

### Описание материалов:

Petrothene NA420 is a series of LDPE/EVA copolymer resins selected by customers for high impact and clarity packaging film.

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Добавка            | Антикаширующий агент (1200 ppm)<br>Агент скольжения (750 ppm)  |
| Характеристики     | Сополимер<br>Гладкость<br>Устойчивость к царапинам<br>Высокая ударопрочность<br>Высокое разрешение<br>Соответствие пищевого контакта |
| Используется       | Упаковка<br>Пленка   |
| Рейтинг агентства  | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1350                                      |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзионная пленка<br>Выдувная пленка  |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность   | 0.924                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 2.5                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Содержание винилацетата                           | 2.5                  | wt%               |                 |

| Пленки                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Толщина пленки протестирована | 32                   | µm                |                 |
| Сектантный модуль             |                      |                   | ASTM D882       |
| 1% secant, MD: 32 µm          | 138                  | MPa               | ASTM D882       |
| 1% secant, TD: 32 µm          | 172                  | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение       |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield, 32 µm              | 22.8                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Yield, 32 µm              | 16.5                 | MPa               | ASTM D882       |

|                                      |                             |                          |                        |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении             |                             |                          | ASTM D882              |
| MD: Broken, 32 $\mu$ m               | 350                         | %                        | ASTM D882              |
| TD: Broken, 32 $\mu$ m               | 550                         | %                        | ASTM D882              |
| Ударное падение Dart (32 $\mu$ m)    | 80                          | g                        | ASTM D1709             |
| Elmendorf Tear Strength              |                             |                          | ASTM D1922             |
| MD : 32 $\mu$ m                      | 220                         | g                        | ASTM D1922             |
| TD : 32 $\mu$ m                      | 250                         | g                        | ASTM D1922             |
| <b>Тепловой</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Викат Температура размягчения        | 90.0                        | $^{\circ}$ C             | ASTM D1525             |
| <b>Оптический</b>                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Блеск (45 $^{\circ}$ , 31.8 $\mu$ m) | 73                          |                          | ASTM D2457             |
| Haze (31.8 $\mu$ m)                  | 4.5                         | %                        | ASTM D1003             |
| <b>Экструзия</b>                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура расплава                 | 166 - 193                   | $^{\circ}$ C             |                        |
| <b>Инструкции по экструзии</b>       |                             |                          |                        |

Blow Up Ratio: 1.7:1 to 3.0:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

