

Lustran® SAN 29

Styrene Acrylonitrile

Styrolution

Описание материалов:

Lustran SAN 29 resin is an injection molding grade of transparent SAN (styrene acrylonitrile) thermoplastic. The base resin used in the Lustran SAN 29 product is in chemical compliance with 21 CFR 181.32 (acrylonitrile copolymers and resins) for use in the manufacture of repeated-use houseware articles. Lustran SAN 29 resin has the highest impact strength of the grades used for houseware articles in the Lustran SAN product line. Lustran SAN 29 in our standard tint (color code 552160) also meets U.S. Pharmacopeia 23 Class VI and ISO 10993-1 based on biocompatibility testing of the base polymer with higher levels of additives and colorants than used in this formulation. Lustran SAN 29 has a large molding window and is easy to process.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235668		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Устойчивость к царапинам		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Стойкость к кислоте		
	Маслостойкость		
Используется	Батарейный блок		
	Товары для дома		
	Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32		
	ISO 10993-часть I		
	USP XXIII, класс VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.930	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	74.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	130	MPa	ASTM D790
Деформация под нагрузкой (50°C, 28 MPa)	1.50	%	ASTM D621
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	96.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	111	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, CL	HB		UL 94
3.00 mm, CL	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.570		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3200 μm)	87.0 - 88.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	0.80	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.0 - 88.0	°C	
B	71.0 - 77.0	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	170 - 185	°C	

Средняя температура	185 - 200	°C
Передняя температура	200 - 215	°C
Температура сопла	200 - 215	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Inlet Air Dew Point: -20°F Hold Pressure: 40 to 80% of the injection pressure

NOTE

- В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

