

DESOX™ DSC410F

Polybutylene Terephthalate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESOXTM DSC410F is one of the brands which made by PBT(Poly Butylene Terephthalate) unfilled resin. It provides good electric property and good mechanical strength.

Applications: DESOX™ DSC410F is one of the most-used resin for contact lens molds, etc. which request electric property and mechanical property goods.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая электрическая производительность			
	Хорошая прочность			
Используется	Детали клапана/клапана			
	Соединитель			
	Литьевая форма/инструмент			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.36	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток	1.2 - 1.5	%		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение	58.8	МРа	ASTM D638	
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	2750	МРа	ASTM D790	
Flexural Strength	88.3	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648	
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648	
Температура плавления	222	°C	DSC	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149	
Дуговое сопротивление	75.0	sec	ASTM D495	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Огнестойкость	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 245	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Инструкции по впрыску			

Speed: 40 to 70%Pressure 1st: 30 to 60%Pressure 2nd: 30 to 60Holding Pressure: 10 to 20%

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.