

Zytel® PLUS PLS95G35DH1 NC010

35% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

35% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA-GF35			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA-GF35			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	20.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.60	--	%	ISO 294-4
Flow	0.10	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	209	148	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	5.4	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	76	96	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	249	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	265	--	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	280		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Температура выброса	210	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	275 - 285		°C	
Температура формы	70 - 120		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	FMVSS 302			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

