

Impet® 330R

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Impet 330R is a 30% glass reinforced injection moldable polyester containing post consumer recycled PET. It provides an excellent combination of strength, stiffness, and high temperature resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая прочность Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.16	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	122		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	165	MPa	ASTM D638
Fracture	159	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	229	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	8.8	kJ/m ²		ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m ²		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	28	kJ/m ²		ISO 179/1eU
23°C	27	kJ/m ²		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)				ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	240	°C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	224	°C		ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	221	°C		ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	73.0	°C		ISO 11357-2
Температура плавления ²	244	°C		ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.8E-5	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности				
--	3.1E+14	ohms		ASTM D257
--	3.0E+15	ohms		IEC 60093
Сопротивление громкости				
--	3.0E+15	ohms-cm		ASTM D257
--	7.0E+16	ohms-cm		IEC 60093
Диэлектрическая прочность				
-- ³	22	kV/mm		ASTM D149
--	32	kV/mm		IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
1 kHz	3.20			ASTM D150
10 kHz	3.10			ASTM D150
100 Hz	2.83			IEC 60250
1 MHz	3.46			IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
1 kHz	0.010			ASTM D150
10 kHz	0.016			ASTM D150
100 Hz	0.012			IEC 60250
1 MHz	0.014			IEC 60250
Дуговое сопротивление				ASTM D495
Comparative Tracking Index				IEC 60112, ASTM D3638

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	255 - 265	°C
Средняя температура	260 - 275	°C
Передняя температура	260 - 275	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	110 - 121	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 260 to 290°C Zone 4 Temperature: 265 to 280°C Feed Temperature: 255 to 265°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat