

LNP™ LUBRICOMP™ DP001E compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DP001E is a Polycarbonate base resin containing 5% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Easy Molding, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4510 EM

Product reorder name: DP001E

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (5%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2240	MPa	ASTM D638
--	2130	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	45.0	MPa	ASTM D638
Break	41.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	38	%	ASTM D638
Break	48	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	2230	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2030	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.21		
vs. Itself - Static	0.11		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.100 to 0.200	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	154	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	36	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	35.2	J	ASTM D3763
--	44.7	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	126	°C	ISO 75-2/af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	304 to 316	°C
Передняя температура	310 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa

Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	Type I, 5.0 mm/min	
5.	Type I, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	
11.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat