

## Ultradur® B 4300 G10

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Injection molding grade with 50 % glass fibers for very rigid technical parts (eg PCBs and small motor housings).

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233775	E36632-101288610	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
Используется	Корпус электродвигателя		
	Инженерные детали		
	Печатные платы		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF50		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.73	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	3.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости <sup>1</sup>	97.0	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы <sup>2</sup>			
free, longitudinal	0.20	%	
free, transverse	0.90	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение			IEC 60216
-- <sup>3</sup>	140	°C	
-- <sup>4</sup>	160	°C	
Воспламеняемость электрическими источниками зажигания-Метод ВН(4,00 мм)	ВН2		IEC 60707
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча (Н 961/30)	220	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	16500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15000	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	2.0E-5 to 3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	950	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.36	W/m/K	DIN 52612
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		

1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	425	V	
Solution B	125	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 275	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

## NOTE

1.	solution 0,005 g/ml Phenole/1,2 Dichlorbenzol 1:1
2.	plate with film gate 150*150*3 mm <sup>3</sup>
3.	20000 h
4.	5000 h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

