

## Radilon® S HSXW 333 NER

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 injection moulding grade. Toughened, heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring improved impact resistance. Excellent heat ageing resistance.

ISO 1043 : PA6-I

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая прочность			
	Стабилизация тепла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	9.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2650	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	85.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	185	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

