

## Innova N 1921

General Purpose Polystyrene

Innova SA

### Описание материалов:

Characteristics:

High flow

Excellent processability

Process:

Fast cycle injection moulding

Coextrusion (gloss layer)

Applications:

Disposables

Packagings

Household wares

School articles

Главная Информация				
UL YellowCard	E220962-100032642			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Общее назначение			
	Хорошая технологичность			
	Высокий поток			
Используется	Товары для дома			
	Упаковка			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Кокэкструзия			
	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка	0.30 to 0.60	%		
Поглощение воды				
	Saturation	< 0.10	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785, ISO 2039-2	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	3200	MPa	ASTM D638
23°C	3300	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	44.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	40.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.7	%	ASTM D638, ISO 527-2
Flexural Strength (23°C)	75.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	23	J/m	ASTM D256
23°C	1.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	92.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 <sup>1</sup>
--	88.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 <sup>2</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 75.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	210 to 240	°C	
NOTE			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

