

Hostaform® C 9021 GV3/10

10% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 03-002, GB10

POM copolymer

Injection molding type, reinforced with ca. 10 % glass spheres; high resistance to thermal and oxidative degradation.

UL-registration in natural and a thickness more than 0.81 mm, in black and a thickness more than 1.5 mm, as UL94 HB, temperature index UL 746 B for a thickness of 2 mm, electrical 105°C, mechanical 95°C (tensile impact) and 100°C (tensile).

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: for low-warpage molded parts with higher rigidity and hardness.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234616		
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Высокая твердость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	52.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.5	%	ISO 527-2/1A/50

Номинальное растяжение при разрыве	17	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2800	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1500	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	3000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	108	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.30		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.015		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.810 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.250	g/cm ³	Internal method
Температура выброса	165	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1870	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.20	W/m/K	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

