

## PENTAMID A GV30 HYD RC schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat and hydrolysis stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.5	--	%	
Номер вязкости	135	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	240	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	6700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7900	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	220	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
ISO Type	PA66, MHWRC, 14-080, GF30	PA66, MHWRC, 14-080, GF30		ISO 1874
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	265 to 290		°C	
Средняя температура	280 to 295		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура обработки (расплава)	285		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	78.0		MPa	
Удерживающее давление	46.8		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

