

## NYCOA Polyamide 5400

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA 5400 is an impact modified Nylon 66 resin that offers outstanding toughness, exceptional processability and meets the requirements of FDA 21 CFR 177.1500.

NYCOA 5400 is found in applications such as appliance housings, and kitchen utensils.

This grade of nylon is available in light stable grades as well as customer colors.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
Используется	Кухонные принадлежности		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	47.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	69.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	960	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	189	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	258	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	249 - 266	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура сопла	282 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat