

## XAREC™ S105

Syndiotactic Polystyrene

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

### Описание материалов:

XAREC™ S105 is a Syndiotactic Polystyrene (SPS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Номер файла UL	E48268		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 80°C	1.0 to 1.2	%	
Across Flow : 150°C	1.7 to 1.9	%	
Flow : 80°C	0.70 to 0.90	%	
Flow : 150°C	1.7 to 1.9	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	> 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	> 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>2</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE			TMA
Flow : -30 to 30°C	8.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.1E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	65	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	< 1.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) <sup>3</sup>	PLC 0		IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C

#### NOTE

1. 24h
2. Mold temperature: 80°C
3. Solution A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

