

POLYLAC® PA-764

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC® PA-764 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-565072		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.2	g/10 min	
220°C/10.0 kg	32	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Твердость мяча (H 358/30)	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	29.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	36.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	15	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	1960	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	57.9	MPa	ASTM D790
-- ⁶	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	14	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	120	J/m	ASTM D256
--	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	78.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	74.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	92.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	97.0	°C	ASTM D1525 ⁷
--	99.0	°C	ISO 306/A50
--	84.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
1.60 mm	V-0	
2.50 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	180 to 210	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	4.90 to 7.85	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	1.96 to 4.90	MPa
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa
Подушка	3.18	mm

NOTE		
1.	6.0 mm/min	
2.	6.0 mm/min	
3.	2.8 mm/min	
4.	2.0 mm/min	
5.	2.8 mm/min	
6.	2.0 mm/min	

7.

Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

