

RTP 901 UV

10% стекловолокно

Polysulfone

RTP Company

Описание материалов:

"Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'
The data for this material has not been recently verified.
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade."

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251603		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570
Moisture Content	0.15	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0 to 6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	182	°C	
1.8 MPa, Unannealed	177	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	100	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	332 to 371	°C
Температура формы	93.3 to 149	°C
Давление впрыска	68.9 to 124	MPa

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

