

NOVALAC RX®862A

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

NOVALAC RX®862A is a phenolic (Phenolic) material, which contains a glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

NOVALAC RX®The main features of 862A are:

chemical resistance

high strength

Creep resistance

Good dimensional stability

Good toughness

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

Главная Информация

| | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал |
| Характеристики | Сверхвысокая прочность Хорошая стабильность размеров Низкий дым Высокая прочность Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте |
| Используется | Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол |

| | |
|-----------------|--|
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Удельный вес | 1.92 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый фактор | 3.0 | | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: Molding | 0.020 | % | ASTM D955 |
| Flow direction | 0.020 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.020 | % | ASTM D570, ISO 62 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Твердость Роквелла (E-Scale) | 80 | | ASTM D785, ISO 2039-2 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | |
| Fracture | 55.0 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 48.3 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 17200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 20000 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 93.1 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 100 | MPa | ISO 178 |
| Прочность на сжатие | 197 | MPa | ASTM D695 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -- | 53 | J/m | ASTM D256A |
| -- | 3.5 | kJ/m ² | ISO 180 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, not annealed | 199 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 190 | °C | ISO 75-2/A |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM D696 |
| Flow | 1.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Lateral | 4.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Теплопроводность | 0.89 | W/m/K | ASTM C177 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Диэлектрическая прочность

| | | | |
|-----------------------|-----|-------|-------------|
| -- ¹ | 13 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- ² | 11 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- | 13 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Дуговое сопротивление | 185 | sec | ASTM D495 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|------------|-----|
| Задняя температура | 60.0 | °C |
| Средняя температура | 73.9 | °C |
| Температура сопла | 87.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 98.9 - 116 | °C |
| Температура формы | 166 - 188 | °C |
| Back Pressure | 0.207 | MPa |

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Pressure: Set to give 3 to 5 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 10 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 30 to 35 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577 using compression molded specimens. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.15% Flexural Strain, ASTM D790: 0.54% DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked: 550°F Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, dry: 335 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, dry: 280 V/mil Compressive Strength, ISO 604: 210 MPa Dielectric Strength, IEC 243, Method A, wet: 13 V/mil Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 210 to 235 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 330 to 360 °F

Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi

Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

