

Teflon® PTFE 7C X

Polytetrafluoroethylene

DuPont Fluoropolymers

Описание материалов:

Teflon® PTFE 7C X is a white powder with small particle size. Its most unique feature is the irregular, fibrous character of the particles. The small particle size of Teflon® PTFE 7C X helps to minimize voids even at relatively low molding pressures. The fibrous particles promote good capture and uniform distribution of inorganic fillers when they are added to modify the mechanical properties of moldings. Teflon® PTFE 7C X exhibits relatively high mold shrinkage. Teflon® PTFE 7C X is preferred for moldings requiring optimum mechanical and electrical properties. Its relatively low bulk density limits the size of moldings from a given mold or press opening. It is often preferred for making filled compounds, especially with metal powders that are difficult to mix because of density differences.

Properly processed products made from neat Teflon® PTFE 7C X provide the superior properties typical of the fluoropolymer resins: retention of properties after service at 260 °C (500 °F), useful properties at -240 °C (-400 °F), chemical inertness to nearly all industrial chemicals and solvents, and low friction and antistick surfaces. Dielectric properties are outstanding and stable with frequency and temperature. Molded products have moderate stiffness and high ultimate elongation. In a flame situation, products of Teflon® PTFE 7C X resist ignition and do not themselves promote flame spread. When ignited by flame from other sources, their contribution of heat is small and with very little smoke. Statements, or data, regarding behavior in a flame situation are not intended to reflect hazards presented by this or any other material when under actual fire conditions.

Typical Applications

Many end products are molded or fabricated from moldings of Teflon® PTFE 7C X, or made with filled compounds based on Teflon® PTFE 7C X. The filled compounds provide a wide choice of modified mechanical properties. End products using Teflon® PTFE 7C X include skived film and sheet, gaskets, bridge or pipeline bearing pads, piston rings, and diaphragms.

Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошие электрические свойства
	Хорошая жесткость
	Высокое удлинение
	Высокая усадка
	Низкое трение
	Низкий уровень дыма
Устойчивость к растворителям	
Используется	Подшипники
	Уплотнение
	Диафрагмы
	Пленка
	Прокладки
Лист	
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1550
Внешний вид	Белый
Формы	Порошок
Метод обработки	Спекание

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.15	g/cm ³	ASTM D4894
Видимая плотность	0.26	g/cm ³	ASTM D4894
Формовочная усадка-Поток ¹	5.7	%	ASTM D4894
Средний размер частиц	27	µm	ASTM D4894
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	42.1	MPa	ASTM D4894
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D4894
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления			ASTM D4894
-- ²	317 to 337	°C	
-- ³	332 to 352	°C	

NOTE

1. at preform pressure of 35 MPa
2. Second
3. Initial

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

