

MAJORIS EFR268

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EFR268 is a flame retardant with halogen compound and UL 94 VO classification, intended for injection moulding. The product is available in natural (EFR268) but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

EFR268 is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Electrical appliance components

Sockets

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Галогенизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
	Переключатель		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 - 1.2	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1A

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/B
Ball Pressure Test (115°C)	Pass		NF C 61-303
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm, 3.0 sec	960	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm, 3.0 sec	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

